



Pumpetha®

MOST LIKELY THE ONLY
SUSTAINABLE HEAT TRANSFER
FLUID.

Le fluide caloporteur et frigorigène pour les sondes géothermiques et les systèmes de chauffage

Pumpetha® est un mélange d'éthanol et d'eau et constitue une alternative durable aux liquides caloporteurs utilisés jusqu'à présent. L'évaluation écologique et chimique de Pumpetha® est excellente. Ses remarquables caractéristiques font de ce produit le choix parfait comme fluide caloporteur et frigorigère:

- écologique
- convient pour une utilisation dans le secteur de l'alimentation et des boissons
- moindres coûts d'électricité grâce à une meilleure viscosité et conductivité
- bilan neutre de CO2 grâce à une matière première renouvelable
- faible résistance de la pompe
- haute compatibilité avec les matériaux, manipulation facile, non collant
- facilement et entièrement biodégradable
- longue durée de vie (>20 ans)
- protection des conduites grâce à sa teneur en éthanol, pas de contamination ni dépôts, pas de formation de fissures et pas de formation de cristaux
- Non considéré comme matière dangereuse selon l'ADR-RID
- le mélange éthanol-eau n'a pas de propriétés corrosives, des inhibiteurs de corrosion ne sont donc pas nécessaires



Données du produit Pumpetha® N15

Degré de l'éthanol	15.00 % m/m
Densité 20 °C	974.90 kg/m ³
Protection contre le gel	-7 °C
Viscosité dynamique 20 °C	1.97 mPas
Point éclair °C 35.50	35.50 °C
Capacité calorifique 20 °C	4.54 kJ/kg
Conductibilité thermique 20 °C	0.47 W/mK



Données du produit Pumpetha® H20

Degré de l'éthanol	19.00 % m/m
Densité 20 °C	969.30 kg/m ³
Protection contre le gel	-10 °C
Viscosité dynamique 20 °C	1.86 mPas
Point éclair °C 35.50	31.00 °C
Capacité calorifique 20 °C	4.55 kJ/kg
Conductibilité thermique 20 °C	0.45 W/mk



Alcosuisse - les spécialistes de l'éthanol

Alcosuisse est une société autonome faisant partie du groupe Thommen-Furler. Depuis plus de 100 ans, nous fournissons à l'économie suisse des produits à base d'éthanol de haute qualité.

Qu'il serve de base à des processus industriels, à la production de boissons alcoolisées ou à la recherche, l'éthanol d'Alcosuisse allie toujours un haut degré d'exigence en matière de qualité et de services.

Acheter chez Alcosuisse - vos avantages:

- la meilleure qualité de produit
- une disponibilité de livraison maximale
- risque zéro en matière de dénaturation, d'importation et de taxes
- grand choix d'emballages (à partir de 7 kg)
- partenaire de réalisation compétent pour les projets de remplissage complexes
- conseil de qualité par notre service clientèle