



ChemCare® – Für einen sorgenfreien Umgang mit Chemikalien, Schmierstoffen, Industrie- und Sonderabfällen

Die Unternehmen der Thommen-Furler Group als Partner für die Beschaffung von Chemikalien und Schmierstoffen, für die Umwelttechnik und für das Recycling von Industrie- und Sonderabfällen, bieten Ihnen eine nicht nur umweltgerechte, sondern auch überaus wirtschaftlich interessante, integrale Lösung aus ein- und derselben Hand.

ChemCare®-Konzept

Das ChemCare®-Konzept baut auf einer mittlerweile über 30-jährigen Erfahrung auf und findet bei einer grossen Mehrheit der Kunden seine Anwendung. Entsprechend der beiden Kundensegmente INDUSTRIE und MOBILITÄT und der zugrundeliegenden Kundengruppen erfolgt eine bedürfnisgerechte Gewichtung der jeweiligen Produkte und Dienstleistungen.



VERSORGEN

Distribution von Chemikalien und chemische Spezialitäten, Ethanol, Schmierstoffen

UNTERSTÜTZEN

Logistik, Tanklagerbewirtschaftung, Umwelttechnik, Analytik

REZYKLIEREN

Entsorgung und Verwertung von Industrie- und Sonderabfällen aller Art

Das ChemCare®-Konzept bietet Ihnen unter anderem folgende massgeschneiderte Lösungen:

- «just in time»-Belieferung und -Abholung der angeforderten Produkte sowie anfallenden Industrie- und Sonderabfälle
- Persönliche Beratung für Ihre Qualitätsanalysen und Analysenzertifikate
- Detaillierte und umfassende Produkt-Dokumentation für Neuprodukte und Abfälle
- Unterstützung beim Handling Ihrer Aufträge und der Bewirtschaftung Ihrer Lager
- Klare und präzise Informationen über die bestehenden und zukünftigen gesetzlichen Grundlagen
- Effiziente Hilfe für die sichere Lagerung von Gefahrgut

Mit einer ChemCare®-Partnervereinbarung resultieren für Sie schliesslich auch noch handfeste, wirtschaftliche Vorteile.

ChemCare®-Trägerschaft und Standorte

Unter dem Dach der Thommen-Furler Group finden sich die folgenden Trägerfirmen des ChemCare®-Konzepts vereint:

THOMMEN-FURLER AG

Chemikalien, Schmierstoffe, Umwelttechnik und Recycling-Dienstleistungen aus ein- und derselben Hand

RECYPLUS ENTSORGUNG AG

Finale Endentsorgung mit Perspektiven

ALAB AG

Kompetente Abfall- und Umweltanalytik

ALCOSUISSE AG

Die Ethanol-Spezialisten

ERNE SURFACE AG

Die Experten der Oberflächenbehandlung

THOMMEN-FURLER GROUP AUF EINEN BLICK

SCHWEIZER MARKTLEADER

Chemikaliendistribution, Sonderabfallrecycling und Umweltdienstleistungen

Chemikalien- und Schmierstoff-Distribution

Ethanol-Herstellung und -Distribution

Sonderabfallrecycling und Umwelttechnik

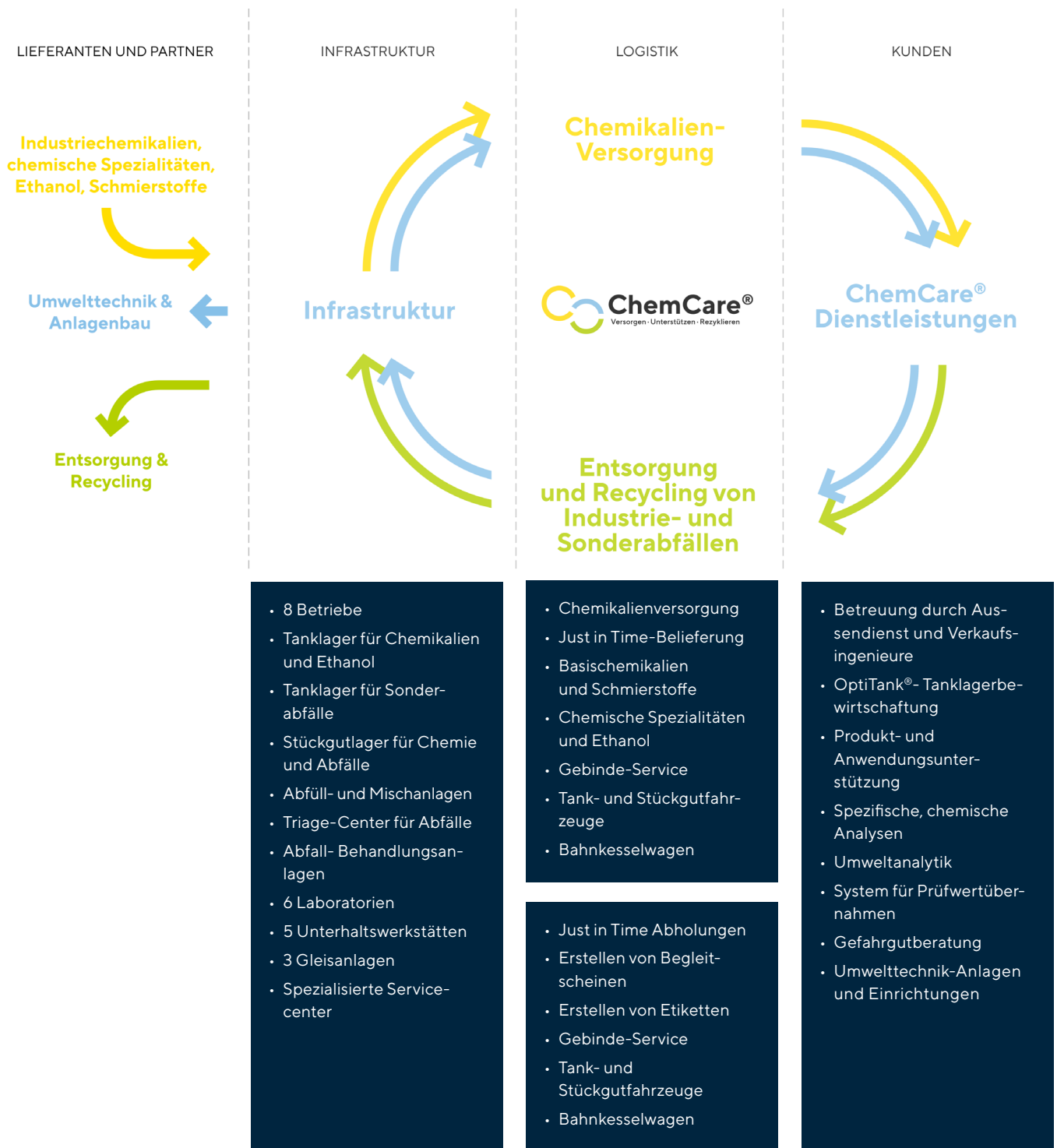
Umfassendes ChemCare®-Angebot an Produkten und Dienstleistungen für «LifeScience, Chemie und Industrie»



Die vier Säulen des ChemCare®-Konzepts und -Kreislaufsystems

Die Einzigartigkeit des ChemCare®-Konzept zeichnet sich nicht nur durch sein umfassendes Angebot an Produkten und Dienstleistungen aus, sondern insbesondere auch durch das höchst innovative und ökologisch vorteilhafte, auf vier Säulen basierende Kreislaufsystem. Dank der spezialisierten Infrastrukturen und Anlagen an den insgesamt 8 Betriebsstandorten und der vollintegrierten

Distributions- und Rücknahmelogistik schlagen wir die Brücke zwischen den Kundenbedürfnissen sowie unseren Partnern und Lieferanten. Dadurch ist die Nutzung des ChemCare®-Konzepts durch Sie als Kunde nicht nur wirtschaftlich interessant, sondern hebt sich zusätzlich durch einen ökologischen Mehrwert ab.



ChemCare® – Produkt- und Dienstleistungsangebot

Das ChemCare®-Produkt- und Dienstleistungsangebot beinhaltet ein Vollsortiment an Industriechemikalien, Ethanol, chemischen Spezialitäten und Schmierstoffen. Die Recyclingaktivitäten ergänzen das Produktangebot in idealer Weise. Die Umwelt- und Unterstützungs-Dienstleistungen sind massgeschneidert auf die Kundenbedürfnisse abgestimmt.

VERSORGEN			UNTERSTÜTZEN	REZYKLIEREN
INDUSTRIE-CHEMIKALIEN	CHEMISCHE SPEZIALITÄTEN	SCHMIERSTOFFE & OBERFLÄCHEN-TECHNIK	DIENSTLEISTUNGEN & UMWELTECHNIK	INDUSTRIE- & SONDERABFÄLLE
Anorganische und organische Säuren und Laugen	Aktivkohlen DONAU CARBON	Industrie- und Automotive Schmierstoffe MOBIL	Sicherheits- und Lagereinrichtungen, Sammel-, Lager- und Transportgebilde BAUER SÜDLOHN	Anorganische und organische, flüssige Sonderabfälle
Oxidations-, Reduktions- und Fällungsmittel, AdBlue® by BASF	e-grade und LabChemicals HONEYWELL, Carlo-Erba Reagents, ROMIL, TECHNIC France	Kühlschmierstoffe MOBIL, BONDERITE	Vliesstoffe JÄGER FILTERTECHNIK	Anorganische und organische, feste und pastöse Sonderanfälle
Lösungsmittel, Ethanol, Weichmacher, Weissöle und Paraffine	Reinigungs- und Hygienemittel KERSIA, ARKEMA, BIO-CIRLE®, THOCO®	Lebensmittel- und Spezial-Schmierstoffe MOBIL, CONDAT	Abwasser-Aufbereitungsanlagen AQUADETOX, GESA®	Sonderabfälle aus Räummungen und Sammlungen (Haushaltungen, Drogerien, Apotheken)
Feststoffe und Salze	Zwischenprodukte	Anlagen, Verfahren & Produkte für die galvanische & chemische Oberflächenbehandlung	Analytik-Dienstleistungen	Lösungsmittel-Recycling SPEICHIM, DISLAUB
Gemische und Lösungen von Lösungsmittel, Säuren, Laugen und Salzen	CarCare-Produkte KOCHCHEMIE	Marine- und Aviation-Schmierstoffe und Fluids MOBIL	Logistik-Dienstleistungen und Tanklagerbewirtschaftung OptiTank®	Industrieabfälle aller Art



ChemCare® – Kundensegmente

Die Kundensegmente Industrie und Mobilität verfügen je über eine dedizierte Verkaufsorganisation mit spezialisierten Service-Center-Funktionen im Innendienst sowie Generalisten (geografischer Zuständigkeitsbereich) und Spezialisten (fachtechnischer Zuständigkeitsbereich) im Aussendienst. Die zentralen Funktionen (Beschaffung, Betriebe, Logistik, Produkt- und Qualitätsmanagement, Marketing und Verkaufssupport, Informatik, Personal und Finanzen) stellen sicher, dass die Produkte und Dienstleistungen zum gewünschten Zeitpunkt in der richtigen Qualität, Menge und Verpackung beim Kunden ankommen, erbracht und/oder abgeholt werden.

Kundensegment Industrie

Chemie und Pharma, Aromen und Riechstoffe, Farben und Lacke, Uhren und Schmuck, Luft- und Raumfahrt, Nahrungs- und Futtermittel, Elektronik und Präzisionsmechanik, Maschinen- und Fahrzeugbau, Metallerzeugung und Metallbearbeitung, Medizinaltechnik, Kunststoffe und Gummi, Papier und Druck, Holz und Möbel, Textil und Leder, Energie und Wasser, Abwasser und Abfall, Gesundheits- und Sozialwesen, Gross- und Detailhandel, Beherbergungs- und Gaststätten.

Kundensegment Mobilität

Autoreparatur-, Nutzfahrzeug- und Carrosserie-Werkstätten, Transportunternehmen, Verkehrsbetriebe, Fahrzeugimporteure, Fahrzeughändler, Hoch- und Tiefbau, Werkhöfe, Fuhrparkhalter, Waschplätze.

ChemCare® – Verpflichtungen

Die Firmen der Thommen-Furler Group nehmen ihre Verpflichtungen gegenüber Kunden, Lieferanten, Mitarbeitenden und weiteren interessierten Kreisen umfassend wahr. Die Unternehmensgrundsätze, die Qualitäts-, Umwelt- und Sicherheitspolitik sowie der Verhaltenskodex sind schriftlich festgehalten und werden regelmässig gegenüber allen Anspruchsgruppen kommuniziert. Die Erfüllung der Verpflichtungen wird regelmässig im Rahmen von Audits und Auswertungen durch die zuständigen, internen Stellen geprüft und rapportiert.

Zudem werden unsere Leistungen regelmässig durch externe, unabhängige Stellen überprüft.

Die einzelnen Gruppengesellschaften verfügen an ihren Standorten über folgende Zertifizierungen und Ratings:		Thommen-Furler AG				Alcosuisse AG			Alab AG	Recyplus Entsorgung AG	Erne surface AG
		Rüti b. Büren	Ziefen	La Chaux-de-Fonds	Urdorf	Rüti b. Büren	Schachen	Delémont	Urdorf	Delémont	Dällikon
ISO 9001	Qualitätsmanagementsystem	x	x	x	x	x	x	x	x	*	x
ISO 14001	Umweltmanagementsystem	x	x	x	x	-	-	-	x	*	x
ISO 22000	Managementsystem zur Lebensmittelsicherheit	x	-	-	-	-	-	-	-	-	-
FSSC 22000		-	-	-	-	-	x	x	-	-	-
EKAS 6508	Arbeitssicherheitssystem	x	x	x	-	x	x	x	-	x	-
ISO 45001		-	-	-	x	-	-	-	x	-	-
ISO 17025	Prüflaboratorium	-	-	-	-	-	-	-	*	-	-
GMP	Good Manufacturing Practice	-	-	-	-	-	x	x	-	-	-
ESAD II	European Single Assessment for Chemical Distributors	x	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Responsible Care®	Initiative der chemischen Industrie	x	-	-	-	-	-	-	-	-	-
CDP	Carbon Disclosure Project	x	x	x	-	-	x	x	-	-	-
EcoVadis/TfS	Corporate Social Responsibility/ Together for sustainability	x	x	x	-	x	x	x	-	-	-
Sedex	Members Ethical Trade Audit	x	x	x	-	x	x	x	-	-	-
ISCC	International Sustainability & Carbon Certification	x	x	x	-	-	-	-	-	-	-
CO ₂ & kWh-reduziert	Energieagentur der Wirtschaft	x	x	x	-	-	-	-	-	-	x

*in Vorbereitung



Tank 70

133

Aceton

Thommen-Furler Group – KENNZAHLEN (2022)

Die 400 Mitarbeitenden der Thommen-Furler Group betreuen schweizweit rund 13 000 Kunden und erwirtschaften einen Jahresumsatz von über 200 Mio. Franken. Zur Erbringung der Leistungen steht an den insgesamt 8 Betriebsstandorten eine Betriebsfläche von 296 000 m² für Umschlag, Verarbeitung, Konfektionierung sowie Tank- und Stückgutlager, eine Tank-lager-Kapazität von 46 000 m³ sowie eine Logistikflotte an Strassentankwagen, Stückgutfahrzeugen, Tankcontainern und Bahnkesselwagen von total 170 Einheiten zur Verfügung.



13 000
Kunden



400
Mitarbeitende



263 Mio. CHF
Umsatz



290 000 m²
Betriebsfläche



46 000 m³
Lagerkapazität



170 Einheiten
Logistikmittel



Kurzportraits der Gesellschaften der Thommen-Furler Group



Thommen-Furler AG seit 1923

Die Thommen-Furler AG wurde 1923 gegründet und hat sich im Verlaufe der letzten 30 Jahren zum schweizerischen Marktleader in der Chemikaliendistribution und der Verwertung und Entsorgung von Sonder- und Industrieabfällen entwickelt. Langjährig und nachhaltig gepflegte Lieferanten- und Partnerbeziehungen, ein breites Produkt- und Dienstleistungsportfolio, grosszügig ausgebaute Standorte und Infrastrukturen sowie effiziente Anlagen und die vollintegrierte Logistik auf Schiene und Strasse machen die Thommen-Furler AG zum bevorzugten Partner für die schweizerischen Industrie- und Gewerbebetriebe. Die motivierten, gut ausgebildeten und durch ein hohes Qualitätsbewusstsein geprägten Mitarbeitenden und klar strukturierten und geführten Prozesse werden auch den höchsten und anspruchsvollsten Kundenanforderungen gerecht.



Alcosuisse AG 100-jährige Tradition von Ethanol-Produkten

Die Alcosuisse AG steht für eine über 100-jährige Tradition von qualitativ erstklassigen Ethanol-Produkten, zugeschnitten auf die jeweiligen Kundenbedürfnisse. Die herausragende Servicequalität wird zu einem marktgerechten Preis-Leistungsverhältnis erbracht. Alle Ethanol-Produkte stammen aus eigener Produktion oder basieren auf Rohstoffen aus einem weltweiten Netz von streng kontrollierten namhaften Produzenten. Die Ethanol-Produkte der Alcosuisse AG stehen in den unterschiedlichsten Gebindegrössen und Ethanol-Qualitäten zur Verfügung. Neben den klassischen Industrie-Qualitäten stellt die Alcosuisse AG auch Ethanol mit spezifischen, organoleptischen Eigenschaften sowie den unterschiedlichsten Reinheitsmerkmalen und Zertifizierungen wie Pharma-Grade, Koscher, Passover, Halal und BIO zur Verfügung.



Alab AG seit 1987

Die 1987 gegründete Alab AG betreibt ein gut ausgebautes, chemisch-analytisches Labor für die qualitative und quantitative Bestimmung von anorganischen und organischen Parametern. Durch die breite Erfahrung und Konzentration auf die Analytik von Abfall, Abwasser und Altlasten ist die Alab AG eine kompetente Partnerin für Industrie und Gewerbe, Kehrverbrennungs- und Kläranlagenbetreiber, Altlastersanierer und die öffentliche Hand.



Recyplus Entsorgung AG seit 2000

Die Recyplus Entsorgung AG (vormals K+S Entsorgung (Schweiz) AG) wurde im Jahre 2000 gegründet und hat sich auf die Sammlung, Triage, Konfektionierung, Entsorgung und Verwertung von Feststoffen, Schlämmen und Stäuben aller Art aus Industrie, Gewerbe, kommunalen Kläranlagen und aus der Altlastensanierung spezialisiert. Dank der langjährig angelegten Partnerschaft mit der ehemaligen Besitzerin K+S Minerals and Agriculture GmbH (heute REKS GmbH & Co. KG) verfügt die Recyplus Entsorgung AG über einen direkten Zugang und entsprechende Kapazitäten zur Einlagerung von Sonderabfällen in den Untertagedeponien in Herfa-Neurode und Zielitz.



Erne surface AG seit 1936

Seit ihrer Gründung 1936 bietet Erne surface AG ein breites Portfolio für die Oberflächenbehandlung an. Dieses beinhaltet chemische Verfahren, Anlagen, umfassende Beratungs- und Serviceleistungen und eine kundenorientierte Produktions-, Lager- und Speditionslogistik. Unsere Spezialisten kennen sich in den galvanotechnischen Anforderungen Ihrer Branche aus, z.B. in den Bereichen Maschinenbau, Elektronik und Leiterplattenfertigung, Uhren und Schmuck, Medizintechnik, Armaturen, Luft- und Raumfahrttechnik und finden eine auf Ihr Anliegen abgestimmte Lösung. Wir nutzen unsere Verbindungen zu internationalen Partnern, um Ihnen einen flexiblen Lieferservice zu bieten – egal, ob es sich um Bulk- oder Kleinstmengen handelt. Die Weiterentwicklung und Pflege unseres Qualitätsniveaus durch die laufende Optimierung von Angeboten, Verfahren, Betriebsmitteln und Organisation sowie die gezielte Weiterbildung unserer Mitarbeitenden ist bei uns zentral. Wir haben klare Ansprüche an unsere Qualitätsstandards. Seien Sie versichert: Sie sind hoch.

Geschäftsadressen der Gesellschaften der Thommen-Furler Group

Thommen-Furler AG
Hauptsitz
Industriestrasse 10
CH-3295 Rüti b. Büren
T +41 32 352 08 00

Zweigniederlassung
Hauptstrasse 9/11
CH-4417 Ziefen
T +41 61 935 90 50

Succursale
Combe des moulins 21
CH-2300 La Chaux-de-Fonds
T +41 32 967 87 07

Recycling und Entsorgung
Spaltag
In der Luberzen 5
CH-8902 Urdorf
T +41 44 735 81 81

info@thommen-furler.ch
thommen-furler.ch

Alcosuisse AG
Hauptsitz
Industriestrasse 10
CH-3295 Rüti b. Büren
T +41 31 309 17 00

Betrieb Delémont
Route de la Communance 58
CH-2800 Delémont
T +41 32 422 29 91

Betrieb Schachen
Schachenweidstrasse 2
CH-6105 Schachen
T +41 41 499 91 30

info@alcosuisse.ch
alcosuisse.ch

Alab AG
In der Luberzen 5
CH-8902 Urdorf
T +41 44 735 81 91

info@alab.ch
alab.ch

Recyplus
Entsorgung AG
Rue St-Henri 2
CH-2800 Delémont
T +41 32 423 16 62

Info@recyplus.ch
recyplus.ch

Erne surface AG
Industriestrasse 24
CH-8108 Dällikon ZH
T +41 43 411 74 74

info@ernesurface.ch
ernesurface.ch